

Двухкомпонентная битумно-полимерная эмульсия
Prime Rubber[®] Membrane System

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ БИТУМНО-ЭМУЛЬСИОННОЙ МАСТИКИ PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЖИДКАЯ РЕЗИНА ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ

Мастика PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM – это двухкомпонентный битумно-полимерный состав, состоящий из битумно-латексной эмульсии (Компонент А) и отвердителя (Компонент Б). Компонент А представляет из себя стабильную однородную массу от коричневого до тёмно-коричневого цвета. Компонент Б представляет из себя кристаллический порошок или гранулы белого цвета, легко растворимые в воде.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- устройство новых кровель;
- ремонт кровель (обработка трещин, устранение пузырей и т. д.);
- обработка мест примыканий и сопряжений вертикальных и горизонтальных поверхностей и фасонных деталей на кровлях;
- герметизация стыков различных фасонных деталей на кровлях с водоизоляционным ковром (труб дымохода, вентиляционных труб, куполов, сливов и т.п.);
- герметизация фальцев и ремонт картин на металлических кровлях;
- защита металлических конструкций от воздействия внешней среды;
- гидроизоляция горизонтальных бетонных и железобетонных поверхностей;
- гидроизоляция горизонтальных поверхностей жилых помещений с повышенной влажностью (душевых, санузлах, прачечных и т. д.).
- изоляция металлических (стальных и алюминиевых), бетонных, железобетонных, каменных (глиняных, из силикатного кирпича), асбестоцементных, деревянных конструкций от почвенной коррозии, электрокоррозии, от блуждающих токов в земле, от слабо- и среднеагрессивных жидких сред, среднеагрессивных твёрдых сред, атмосферных осадков, грунтовых вод.
- изоляция трубопроводов стальных магистральных подземных и надземных и отводов от них;
- наружная изоляция ёмкостных металлических (стальных и алюминиевых), бетонных и железобетонных конструкций, в том числе для хранения нефтепродуктов;
- наружная изоляция подземных конструкции зданий и сооружений, фундаментов;
- изоляция поверхностей каменных и армокаменных конструкций;
- защита от коррозии мест ввода и примыкания конструкций из стали к конструкциям из кирпича, бетона и т.п.;
- защита от почвенной коррозии металлических конструкций в грунтах, в том числе элементов круглого и прямоугольного сечения, в том числе, канаты, тросы, трубы с применением армирующих материалов.
- гидроизоляция автодорожного полотна
- экологически приемлемое и безопасное покрытие
- минимальная подготовка поверхности
- высокая прочность на пробой
- бесшовная плёнка, бесшовный метод герметизации
- устойчивость к старению и влиянию ультрафиолетовых лучей
- существенная финансовая экономия для потребителя при нанесении
- устойчивость к изменению температурных режимов
- полное устранение подтёков
- прекрасная адгезия практически ко всем строительным материалам



Двухкомпонентная битумно-полимерная эмульсия Prime Rubber[®] Membrane System

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая скорость нанесения (до 1000 м² в смену);
- экологически безопасный продукт (не содержит вредных летучих соединений, может использоваться в жилых помещениях);
- возможность гидроизоляции труднодоступных мест конструкций;
- моментальная полимеризация покрытия при соприкосновении с основанием;
- образует бесшовное высокоэластичное резиноподобное гидроизоляционное покрытие;
- возможность нанесения как на сухую, так и на влажную (без свободной воды) поверхность;
- пожаро- взрывобезопасна;
- химстойкость в агрессивных средах;
- широкий интервал эксплуатационных температур (от минус 35°С до плюс 110°С).

ПРИМЕНЕНИЕ

Работы с мастикой PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM допускается производить при температуре обрабатываемой поверхности и окружающего воздуха не ниже + 5°С. Рабочая температура мастики должна быть не ниже +20°С. При низких температурах мастику перед применением догреть до рабочей температуры специальными обогревателями для тары.

Подготовка поверхности

- обрабатываемую поверхность очистить от пыли, масла, ржавчины и других загрязнений механическим (ручным) способом с последующей продувкой сжатым воздухом;
- при необходимости произвести ремонт бетонной поверхности (сколы, трещины) до нанесения мастики;
- очистить поверхность от всех видов воды (наледи, инея, свободной воды) прогревом, просушить поверхность.

ВНИМАНИЕ: ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ ПУЗЫРЕЙ, НА ПОВЕРХНОСТИ КРОВЕЛЬНОГО КОВРА, НЕОБХОДИМО, ЧТОБЫ ОСНОВАНИЕ БЫЛО СУХИМ И ВЕНТИЛИРУЕМЫМ (ПЕРФОРИРОВАННЫЙ СЛОЙ, ПОЛОСОВАЯ ПРИКЛЕЙКА, УСТРОЙСТВО ФЛЮГАРОК И Т.Д.).

Подготовка к использованию компонента А

Открыть тару с компонентом А мастики PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM и тщательно ее перемешать в течение не менее 5 минут. Для перемешивания рекомендуется использовать электродрели (мощностью не менее 0,3 кВт с возможностью регулировки частоты оборотов) с насадкой для перемешивания строительных смесей, во избежание вспенивания скорость вращения мешалки не должна превышать 300 об/мин.

Подготовка к использованию компонента Б

Растворить компонент Б (порошок или гранулы) в чистой водопроводной воде в соотношении 1,5 части порошка или гранул к 8,5 частям воды (15% порошка растворить в 85% воды) и перемешать вручную, или при помощи дрели мощностью не менее 0,3 кВт с насадкой для перемешивания сухих смесей.

ВНИМАНИЕ: ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ А И Б КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОДНУ И ТУ ЖЕ НАСАДКУ.

Двухкомпонентная битумно-полимерная эмульсия Prime Rubber[®] Membrane System

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

- наносить мастику PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM при помощи специально предназначенных для этих целей устройств, представляющих из себя систему из двух насосов (один из которых подаёт компонент А, другой – компонент Б) оснащённых шлангами для подачи компонентов и двухканальной удочкой по одному каналу которой подаётся компонент А, по другому компонент Б. Удочка должна быть оснащена форсунками позволяющими создавать веерообразные факелы из обоих каналов удочки. Форсунки должны быть подобраны таким образом что бы соотношение компонентов А и Б было оптимальным (9/1-8/2) и расположены относительно друг друга таким образом что бы факелы пересекались друг с другом в 30-40 см от среза форсунок. Всасывающие шланги компонентов А и Б должны быть оснащены съёмными фильтрами во избежание попадания сгустков материала и частиц загрязнения в подающие тракты оборудования. (Применяются установки типа HVLP 2000GX, HVLP 2KE, HVLP 211GR и аналоги)
- ремонт кровли включает в себя восстановление мест нарушения гидроизоляции и устранение пузырей. В качестве армирующего материала можно использовать стеклоткань, стеклоткань, геотекстиль или полиэстер. По основанию наносят первый - приклеивающий слой мастики и сразу же по нему расстилают армирующий материал и прижимают его, с последующей огрунтовкой компонентом А (если предусмотрено армирование) или без огрунтовки; после небольшой выдержки (не более 1 часа) наносят покрытие PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM. При необходимости нанесения слоя более 4 мм материал следует наносить за 2 прохода с промежуточной просушкой уложенного слоя
- при устройстве новой кровли, минимальная толщина слоя 2 мм, рекомендуемая - 3 мм. В течении часа после нанесения кровельного ковра, рекомендуется нанести посыпку мелким гравием, сланцевой крошкой и т.д. Расход посыпки 2-3 кг/м²;
- при проведении работ в жаркую солнечную погоду, место проведения работ по возможности затеняется, и нанесение производится за несколько проходов слоями до 1,5 мм;
- время высыхания мастичного слоя до отлипа составляет 5-20 секунд. Время полной полимеризации 24-48 часов и зависит от толщины слоя, окружающих условий, типа обрабатываемой конструкции.
- через 1 час после нанесения мастичное покрытие противостоит дождю. При температуре +20^oC

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход мастики PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM при слое 1 мм составляет 1,6 кг/м² и зависит от состояния поверхности (кирпичная кладка, раковины), а так же окружающей среды (ветер). Для уточнения расхода необходимо произвести пробную выкраску.

* Примечание: Производство работ в ветренную погоду может увеличить расход материалов до 20%, при расчете фактического расхода нужно учитывать коэффициент распыла до 10%.

ЗАЩИТА И УХОД

При повреждении гидроизоляционного слоя необходимо произвести ремонт места нарушения гидроизоляции с помощью мастики PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM. Уход за кровлей в период эксплуатации включает в себя проверку состояния кровли весной и осенью; своевременный ремонт возможных трещин, разрывов, монтажных проемов и др. путем нанесения на дефектных участках мастики PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM; устранение пузырей рулонной кровли; удаление мусора, воды, снега без повреждения кровли.

ВНИМАНИЕ: НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИИ НА КАКОМ-ЛИБО ИЗ ЭТАПОВ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К УХУДШЕНИЮ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ И ПОТЕРЕ АДГЕЗИИ МАСТИКИ PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM К МАТЕРИАЛУ ПОКРЫТИЯ.

Двухкомпонентная битумно-полимерная эмульсия Prime Rubber[®] Membrane System

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

Перед началом работ необходимо проверить срок годности материала (12 месяцев со дня изготовления), дата изготовления указана на упаковке изготовителя. Тарное место с материалом должно быть герметично закрыто и не иметь повреждений. Мастика PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM после перемешивания при визуальном контроле должна иметь однородную консистенцию, без видимых сгустков и посторонних включений.

При операционном контроле осуществляется проверка качества подготовки поверхности, сплошности нанесения слоя мастики PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM, его толщины и времени сушки, рабочей температуры мастики, температуры наружного воздуха и обрабатываемой поверхности.

По окончании работ с мастикой PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM, при визуальном осмотре, не должно наблюдаться необработанной мастикой поверхности, отсутствия сцепления мастики с поверхностью покрытия.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ необходимо соблюдать требования техники безопасности, изложенные в СНиП 12-04-2002 часть 2 "Безопасность труда в строительстве". Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемой техники, ознакомлены с технологией применения мастики PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты (респираторы, перчатки, хлопчатобумажные комбинезоны и др.) Мастика Prime Rubber[®] Membrane System не токсична. При попадании мастики Prime Rubber[®] Membrane System на кожу необходимо удалить загрязнение чистой тканью и промыть теплой водой с мылом, либо воспользоваться специальными средствами для удаления битумных пятен.

МАСТИКА PRIME RUBBER[®] MEMBRANE SYSTEM ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ НЕ ГОРЮЧИХ И ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Мастика Prime Rubber[®] Membrane System упакована в металлические бочки 210 кг, пластиковые кубы 1040 кг. Упаковка может быть изменена по согласованию с потребителем.

Мастику в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

Мастику Prime Rubber[®] Membrane System в упаковке производителя следует хранить в помещении или под навесом при температуре от +10°C до +50°C.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие материала Prime Rubber[®] Membrane System требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и применения мастики. Гарантийный срок хранения мастики – 12 месяцев со дня изготовления.

ПРИЕМ РЕКЛАМАЦИЙ

В случае возникновения претензий к качеству материала, необходимо предоставить в отдел сбыта ООО «БЛИЦ ИНВЕСТ» рекламацию в письменном виде по установленной форме. Форму рекламации предоставляет отдел сбыта ООО «БЛИЦ ИНВЕСТ» по запросу потребителя.

Двухкомпонентная битумно-полимерная эмульсия Prime Rubber[®] Membrane System

Ограничения по применению

Prime Rubber[®] Roller Grade нельзя наносить при температуре окружающего воздуха ниже 5°C. Если до момента полного высыхания покрытие замёрзнет, то его надлежит уничтожить. Нельзя наносить на мокрые или замёрзшие поверхности. Нельзя наносить покрытие в дождливую погоду или в условиях, когда ожидается выпадение осадков. Перед нанесением покрытия необходимо убедиться, что обрабатываемая поверхность высушена, обезжирена и очищена от грязи и мусора. При хранении покрытия необходимо избегать воздействия прямых солнечных лучей. Наносить второй слой следует не раньше, чем через 24 после нанесения первого слоя. Срок хранения в плотно закрытой упаковке составляет 12 месяцев. Не допускать замерзания, хранить в теплом месте.

Нанесение покрытия



Можно наносить с помощью, кисти, валика или распылительного оборудования. Материал полностью затвердевает в течение 24 часов при температуре 20°C и относительной влажности 50%, при нанесении 1 слоя толщиной 1 мм. Рекомендуется наносить тонкими слоями, давая затвердеть нанесённому слою перед тем, как наносить следующий. Время затвердевания может изменяться в зависимости от температуры и относительной влажности.

Коричневый (в мокром состоянии), чёрный (в сухом состоянии).



При нанесении покрытия рекомендуется одевать перчатки, защитные очки, а также использовать другое соответствующее оборудование для обеспечения персональной защиты.



Dupont™ является торговой маркой или зарегистрированной торговой маркой компании E. I. du Pont de Nemours and Company, www.dupont.com. Basf™ является торговой маркой или зарегистрированной торговой маркой компании Basf Corporation, www.basf.com. Akzo Nobel™ является торговой маркой или зарегистрированной торговой маркой компании Akzo Nobel N.V., www.akzonobel.com. Synthomer™ является торговой маркой или зарегистрированной торговой маркой компании Synthomer Ltd., www.synthomer.com. DOW™ является торговой маркой или зарегистрированной торговой маркой компании The Dow Chemical Company, www.dow.com. BP™ является торговой маркой или зарегистрированной торговой маркой компании BP p.l.c., www.bp.com.